

備考

1. ⑱の二次輸送ホッパは選択可能。

容量、型式は輸送仕様によって変わります。

2. 二次輸送二方向はオプション。

REMARK

1. FOR SECONDARY CONVEYING HOPPER OF ⑱ CAN BE SELECTED.

CAPACITY TYPE WILL CHANGE WITH RESPECT TO CONVEYING SPECIFICATIONS.

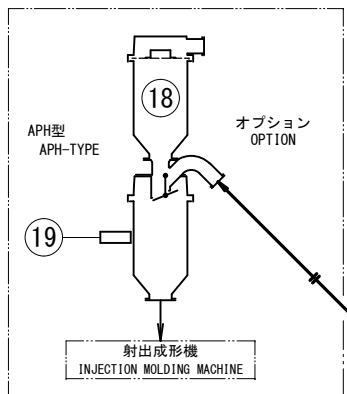
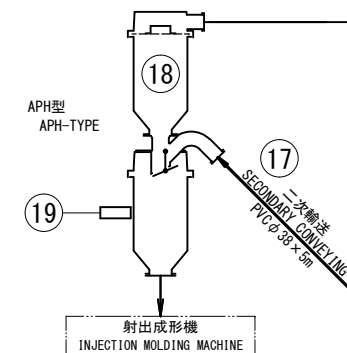
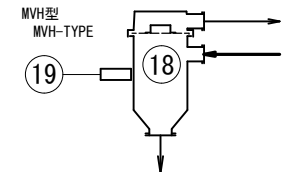
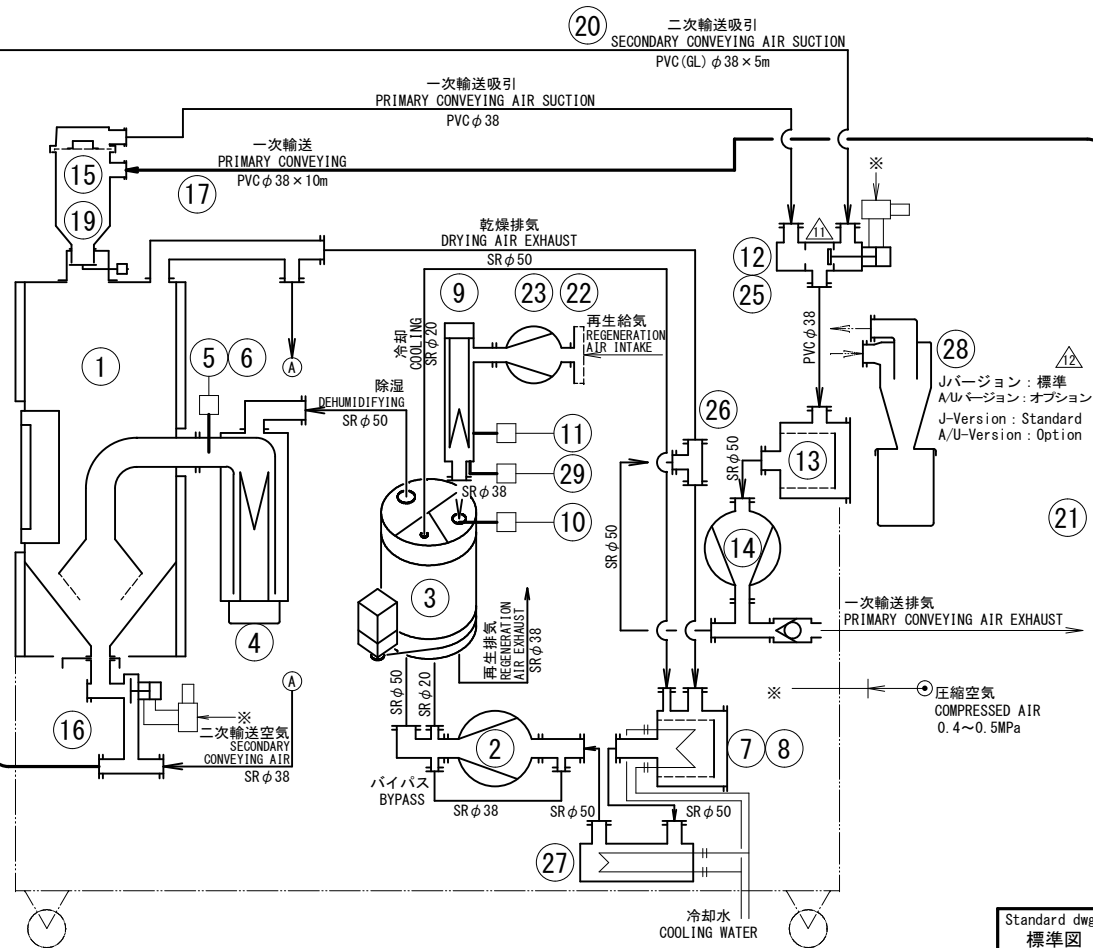
2. 2 WAY FOR SECONDARY CONVEYING

WILL BE AN OPTION.

表1、地域別仕様
TABLE 1. AREA SPECIFICATION

ITEM NO.	DESCRIPTION	アジア仕様 Aバージョン ASIA SPEC A-VERSION	日本仕様 Jバージョン JAPAN SPEC J-VERSION	アメリカ仕様 Uバージョン USA SPEC U-VERSION
		乾燥ブロウ DYING HOPPER	乾燥ブロウ DYING HOPPER	乾燥ブロウ DYING HOPPER
2	乾燥ブロウ DYING HOPPER	HO-SING RB50-520	HO-HSING RB50-520	HO-HSING RB50-53U
3	吸着塔ユニット モータ ABSORBING UNIT MOTOR	AC200V	AC200V	AC100V
4	乾燥ヒータ DRYING HEATER	AC200/220V AC380/415V	AC200/220V	AC230V AC460V
9	再生ヒータ REGENERATION HEATER	AC200/220V AC380/415V	AC200/220V	AC230/460V
14	輸送ブロウ CONVEYING BLOWER	HO-HSING RB40-620	HO-HSING RB40-620	HO-HSING RB40-63U
23	再生ブロウ REGENERATION BLOWER	AC200V	AC200V	AC100V

23	再生ブロウ REGENERATION BLOWER	1	双和電機 SOWA	ST3-170	表1、参照 TABLE 1. REFERENCE
24	二方向輸送管 2WAY CONVEYING PIPE	1	オプション OPTION		
25	輸送方向切替弁 DIVERter VALVE	1	オプション OPTION	3VN-φ38	
26	乾燥戻り管 DRYING AIR RETURN PIPE	1			
27	アフタークーラー AFTER COOLER				USA仕様を除く 60Hz時のみ 60Hz ONLY EXCEPT USA SPEC
28	集塵サイクロン CYCLONE	1			
29	再生温度センサ(警報用) REGENERATION TEMP SENSOR (FOR ALARM)	1	NGT	A-255(255°) バイメタル型 BIMETAL TYPE	

⑳
オプション
OPTIONStandard dwg.
標準図

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	乾燥ホッパ DRYING HOPPER	1		MJ3-100 : 170L MJ3-150 : 250L
2	乾燥ブロウ DRYING BLOWER	1		表1、参照 TABLE 1. REFERENCE
3	吸着塔ユニット ABSORBING UNIT	1	φ250×H300	表1、参照 TABLE 1. REFERENCE
4	乾燥ヒータ DRYING HEATER	1		
5	乾燥温度センサ(制御用) DRYING TEMP SENSOR (FOR CONTROL)	1		6.0kW 表1、参照 TABLE 1. REFERENCE
6	乾燥温度センサ(警報用) DRYING TEMP SENSOR (FOR ALARM)	1		TC(K)
7	乾燥フィルタ DRYING FILTER	1		液膨張式 LIQUID EXPANSION TYPE
8	冷却器 AFTER COOLER	1		
9	再生ヒータ REGENERATION HEATER	1		3.1kW 表1、参照 TABLE 1. REFERENCE
10	再生温度センサ(制御用) REGENERATION TEMP SENSOR (FOR CONTROL)	1		TC(K)
11	再生温度センサ(警報用) REGENERATION TEMP SENSOR (FOR ALARM)	1	ワコー電子 WAKO ELECTRONICS	A-140(140°) バイメタル型 BIMETAL TYPE
12	輸送方向切替弁 DIVERter VALVE	1		2VN-φ38
13	輸送フィルタ CONVEYING FILTER	1		表1、参照 TABLE 1. REFERENCE
14	輸送ブロウ CONVEYING BLOWER	1		
15	一次輸送ホッパ PRIMARY CONVEYING HOPPER	1		JC-9
16	排出ダンパ DISCHARGE DAMPER	1	プッシュダンパ PUSH DAMPER	φ38
17	輸送ホース CONVEYING HOSE	2	PVC	W-φ38 静電 ELECTROSTATIC
18	二次輸送ホッパ SECONDARY CONVEYING HOPPER	1		
19	レベル計 LEVEL SWITCH	1		
20	輸送吸気ホース CONVEYING SUCTION HOSE	1	PVC	GL φ38
21	吸引ノズル SUCTION NOZZLE	1	アルミ ALUMINUM	φ38
22	再生フィルタ REGENERATION FILTER	1		

REVISION	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD
12	JAN/15/2015	Cyclone is changed from "Standard OP" to "Standard". 集塵サイクロンを「標準OP」から「標準」に変更。 TAKAHASHI NAKAMURA		
11	NOV/29/2010	再生温度センサ(警報用)変更及び追加。輸送方向切替弁ノーマル→常開に変更。 Regeneration temp sensor (for alarm) change and addition. Diverter valve normally open to normally closed is changed. TAKAHASHI NOSAKA		
10	SEP/11/2004	The JC symbol is changed. JCシンボル変更 — ISHII		
		Original dwg. No. K213083		

NAME	輸送装置一体型除湿乾燥機 DEHUMIDIFYING DRYER	FORM	MJ3-100/150	フローシート FLOWSHEET
APPROVED BY	KATSUMURA	CODE NO.	90 01 06	全
DSGND (CHKD) BY	— NOSAKA	DATE	AUG/27/2001	
DRAWN BY	—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE	—	DWG. NO.	8 4 4 2 8 6	

MATSUI MFG. CO., LTD.